

تاریخ: ۹۷/۰۶/۱۸

شماره: ۹۷-۲۹۸۱



دیرکل

# خیلی مهم و فوری

بسمه تعالی

مدیریت محترم شرکت

موضوع: به روز رسانی ظرفیت تولید واحدهای نساجی استفاده کننده از محصولات پلیمری صنایع پتروشیمی در سامانه بهین یاب

با سلام

احتراماً، با توجه به مسائل و مشکلات پیش آمده در خصوص عرضه مواد پتروشیمی در بورس و عدم تناسب میزان عرضه با تقاضای واحدهای پایین دستی صنایع نساجی کشور، انجمن صنایع نساجی ایران از سوی دفتر صنایع نساجی، چرم و پوشاک وزارت صنایع ماموریت یافته تا نسبت به تکمیل بانک اطلاعاتی واحدهای صنایع نساجی که مصرف کننده محصولات پلیمری شرکت‌های پتروشیمیایی می باشند اقدام نماید.

لذا خواهشمند است حداکثر تا پایان وقت اداری روز چهارشنبه ۲۱ شهریور ماه نسبت به تکمیل و ارسال پرسشنامه های پیوست اقدام فرمایید.

با توجه به اینکه اطلاعات مذکور مبنایی جهت سامان دهی سایت بهین یاب خواهد بود، بدیهی است در صورت لزوم داده های مذکور توسط کارشناسان وزارت صنعت، معدن و تجارت مورد ارزیابی و راستی آزمایی ثانویه نیز قرار خواهند گرفت. بدین منظور خواهشمند است نهایت دقت را در تکمیل جداول مبذول فرمایید.

پیشاپیش از همکاری جنابعالی تشکر را داریم.

با تشکر





دیرکل

ج) جدول تکنولوژی تولید:

در صورتیکه از هر خط تولید چندین دستگاه در کارخانه مشغول به کار هست، لطفاً جداول ذیل را تکثیر نموده و برای هر خط تولید به صورت مجزا تکمیل نمایید:

۱. تکنولوژی تولید: الیاف استیپل

سازنده اصلی ماشین آلات :	سال ساخت :		
نوع محصول :			
دامنه نمرات تولیدی (دنیر) :	تعداد کل اسپینرتهای تولید :		
تعداد خط تولید (پرس عدل):	حداکثر ظرفیت تولید هر خط:		

۲. تکنولوژی تولید: نخ فیلامنت POY/FDY و نخ CF/BCF

سازنده اصلی ماشین آلات :	سال ساخت :		
نوع محصول :	دامنه نمرات تولیدی (دنیر) :		
تعداد و ایندراها :	تعداد اسپینرت در هر وایندر :		
تعداد خط تولید (اکسترودر):	حداکثر ظرفیت تولید هر خط:		

۳. تکنولوژی تولید: منسوجات بی بافت (اسپان باند و ملت بلون)

سازنده اصلی ماشین آلات :	سال ساخت :		
نوع محصول :	تعداد بیم (Beam) :		
عرض منسوج تولیدی :	دامنه وزن متر مربع (gsm) :		
تعداد خط تولید (وایندر):	حداکثر ظرفیت تولید هر خط:		

۴. تکنولوژی تولید: نخ تک رشته ای (منوفیلامنت) / نوار (Tape) / تسمه بسته بندی (Strap)

سازنده اصلی ماشین آلات :	سال ساخت :		
نوع محصول :			
دامنه نمرات (عرض) تولیدی :	تعداد رشته در خط (وایندر):		
تعداد خط تولید :	حداکثر ظرفیت تولید هر خط:		

۵. تکنولوژی تولید: مستریج و مواد افزودنی

سازنده اصلی ماشین آلات :	سال ساخت :		
تعداد خط تولید :	حداکثر ظرفیت تولید هر خط:		



لطفاً جداول پیوست را برای هر خط تولید به صورت مجزا تکمیل فرمایید:

دیرکل

الف) جدول اطلاعات کلی شرکت:

شرکت :	مدیرعامل :
محل کارخانه (شهر) :	تلفن :
آدرس دفتر مرکزی :	
شماره پروانه بهره برداری :	تاریخ پروانه بهره برداری:
شماره شناسایی کالا :	
شرح کالا :	
ظرفیت سالیانه :	

ب) جدول محصولات و ظرفیت تولید:

ظرفیت متوسط هر اکسترودر kg/hr	تعداد خط تولید (تعداد اکسترودر)	نوع (Grade) مورد استفاده	پلیمر مورد استفاده	نوع محصول
			پلی استر	الیاف استیپل (Staple) :
			پلی پروپیلن	نوع پنبه ای، سالید، تو خالی، دو جزئی
			پلی آمید	
			پلی استر	نخ فیلامنت (Filament) :
			پلی آمید	LOY – POY – FDY
			پلی پروپیلن	نخ پیوسته CF - BCF
			پلی آمید	
			پلی استر	
			پلی پروپیلن	منسوجات بی بافت :
			پلی استر	اسپان باند، ملت بلون
			پلی پروپیلن	نخ تک رشته ای (منوفیلامنت):
			پلی آمید	نخ دوخت، طناب، جارو، برس و ...
			پلی استر	
			پلی پروپیلن	نوار (Tape) : چتایی تافتینگ،
			پلی استر	نخ فنادی، نخ بسته بندی
			پلی پروپیلن	تسمه بسته بندی (Strap) :
			پلی استر	
			پلی پروپیلن	مستریج و مواد افزودنی :
			پلی استر	
			پلی آمید	